

Отчет о проведении специальной оценки условий труда

Титульный лист отчета о проведении специальной оценки условий труда



УТВЕРЖДАЮ
Председатель комиссии по проведению
специальной оценки условий труда

Горячев Е.С.
(фамилия, инициалы)

(подпись)

« 01 » ноября 2019 г

ОТЧЕТ

о проведении специальной оценки условий труда в

Открытое акционерное общество «Воскресенский электромеханический завод»

(полное наименование работодателя)

140200, Московская область, г. Воскресенск, ул. Победы, д. 2

Юридический адрес: 140200, Московская область, г. Воскресенск, ул. Победы, д. 2

(место нахождения и осуществления деятельности работодателя)

5005000035

(ИНН работодателя)

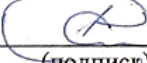
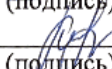
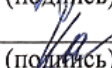
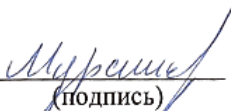
1025000929425

(ОГРН работодателя)

25.11

(код основного вида экономической деятельности по ОКВЭД)

Члены комиссии по проведению специальной оценки условий труда:

Технический директор (должность)	 (подпись)	Кутухов М.А. (Ф.И.О.)	01.11.19 (дата)
Инженер по охране труда (должность)	 (подпись)	Козлова Е.А. (Ф.И.О.)	01.11.19 (дата)
Старший бухгалтер (должность)	 (подпись)	Конова С.В. (Ф.И.О.)	01.11.19 (дата)
Председатель выборного уполномо- ченного органа от работников ОАО "ВЭМЗ" (должность)	 (подпись)	Мурашов П.Н. (Ф.И.О.)	01.11.19 (дата)

Сводная ведомость результатов проведения специальной оценки условий труда

Таблица 1

Наименование позиции	Количество рабочих мест/ работников, занятых на этих рабочих местах		Количество рабочих мест/занятых на них работников по классам (подклассам) условий труда из числа рабочих мест, указанных в графе 3 (единиц)						
	всего	в т.ч., на которых проведена специальная оценка условий труда	класс 3						
			класс 1	класс 2	3.1	3.2	3.3	3.4.	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Рабочие места (ед.)	53	53	0	37	9	7	0	0	0
Работники, занятые на рабочих местах (чел.)	56	56	0	40	9	7	0	0	0
из них женщин	8	8	0	8	0	0	0	0	0
из них лиц в возрасте до 18 лет	0	0	0	0	0	0	0	0	0
из них инвалидов	3	3	0	3	0	0	0	0	0

Таблица 2

Индивидуальный номер рабочего места	Наименование рабочего места (профессии, должности)	Классы (подклассы) условий труда																					
		класс 3																					
		химический	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24
Слесарно-сборочный участок №5				3.1	3.1			2	2	2				2		3.1	3.1	да	нет	нет	да	нет	нет
1А Слесарь по сборке металлоконструкций 5 разряда				3.1	3.1			2	2	2				2		3.1	3.1	да	нет	нет	да	нет	нет
2А(1А) Слесарь по сборке металлоконструкций 5 разряда				3.1	3.1			2	2	2				2		3.1	3.1	да	нет	нет	да	нет	нет

Сводная ведомость результатов проведения специальной оценки условий труда.

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24
3A(1A)	Слесарь по сборке металлоконструкций 5 разряда			3.1	3.1				2	2				2		3.1	3.1	да	нет	нет	да	нет	нет
4A(1A)	Слесарь по сборке металлоконструкций 5 разряда			3.1	3.1				2	2				2		3.1	3.1	да	нет	нет	да	нет	нет
5A(1A)	Слесарь по сборке металлоконструкций 5 разряда			3.1	3.1				2	2				2		3.1	3.1	да	нет	нет	да	нет	нет
6	Электрогазосварщик 4 разряда	3.1		2	2					3.1				3.1		3.2	3.2	да	да	нет	да	нет	да
7A	Электрогазосварщик 5 разряда	3.1		2	2					3.1				3.1		3.2	3.2	да	да	нет	да	нет	да
8A(7A)	Электрогазосварщик 5 разряда	3.1		2	2					3.1				3.1		3.2	3.2	да	да	нет	да	нет	да
9A(7A)	Электрогазосварщик 5 разряда	3.1		2	2					3.1				3.1		3.2	3.2	да	да	нет	да	нет	да
10A(7A)	Электрогазосварщик 5 разряда	3.1		2	2					3.1				3.1		3.2	3.2	да	да	нет	да	нет	да
11A(7A)	Электрогазосварщик 5 разряда	3.1		2	2					3.1				3.1		3.2	3.2	да	да	нет	да	нет	да
12A(7A)	Электрогазосварщик 5 разряда	3.1		2	2					3.1				3.1		3.2	3.2	да	да	нет	да	нет	да
Участок механической обработки металлов																							
13	Токарь 2 разряда	2		2	2	2			2					2		2	2	нет	нет	нет	нет	нет	нет
14	Токарь 4 разряда	2		2	2	2			2					2		2	2	нет	нет	нет	нет	нет	нет
15A	Токарь 5 разряда	2		2	2	2			2					2		2	2	нет	нет	нет	нет	нет	нет
16A(15A)	Токарь 5 разряда	2		2	2	2			2					2		2	2	нет	нет	нет	нет	нет	нет
17	Токарь 6 разряда	2		2	2	2			2					2		2	2	нет	нет	нет	нет	нет	нет
18	Оператор станков с программным управлением 3 разряда				2									2		2	2	нет	нет	нет	нет	нет	нет
19	Оператор станков с программным управлением 4 разряда				2									2		2	2	нет	нет	нет	нет	нет	нет
20	Резчик на пилах, ножовках и станках 3 разряда				2									2		2	2	нет	нет	нет	нет	нет	нет
Инструментальный участок																							
21A	Слесарь-инструментальщик 5 разряда				2				2					2		2	2	нет	нет	нет	нет	нет	нет
22A(21A)	Слесарь-инструментальщик 5 разряда				2				2					2		2	2	нет	нет	нет	нет	нет	нет
23	Слесарь-инструментальщик 6 разряда				2				2					2		2	2	нет	нет	нет	нет	нет	нет
24	Токарь 6 разряда	2		2	2	2			2					2		2	2	нет	нет	нет	нет	нет	нет
Отдел главного энергетика																							
25A	Электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования 4 разряда				2				2					2		2	2	нет	нет	нет	нет	нет	нет
26A(25A)	Электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования 4 разряда				2				2					2		2	2	нет	нет	нет	нет	нет	нет

Сводная ведомость результатов проведения специальной оценки условий труда.

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24
27А	Электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования 5 разряда				2				2					2		2	2	нет	нет	нет	нет	нет	нет
28А (27 А)	Электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования 5 разряда				2				2					2		2	2	нет	нет	нет	нет	нет	нет
29А (27 А)	Электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования 5 разряда				2				2					2		2	2	нет	нет	нет	нет	нет	нет
30А (27 А)	Электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования 5 разряда				2				2					2		2	2	нет	нет	нет	нет	нет	нет
31	Оператор газовой котельной 4 разряда											2		2		2	2	нет	нет	нет	нет	нет	нет
Автоучасток																							
32	Водитель автомобиля 1 класса	2			2	2		2	2					2	2	2	2	нет	нет	нет	нет	нет	нет
33	Водитель автомобиля 1 класса	2			2	2		2	2					2	2	2	2	нет	нет	нет	нет	нет	нет
34	Водитель автомобиля 1 класса	2			2	2		2	2					2	2	2	2	нет	нет	нет	нет	нет	нет
35	Водитель автомобиля 1 класса	2			2	2		2	2					2	2	2	2	нет	нет	нет	нет	нет	нет
36	Водитель автомобиля 1 класса	2			2	2		2	2					2	2	2	2	нет	нет	нет	нет	нет	нет
37	Водитель автомобиля 1 класса (легкового)	2			2	2		2	2					2	2	2	2	нет	нет	нет	нет	нет	нет
38	Водитель автомобиля 2 класса (легкового)	2			2	2		2	2					2	2	2	2	нет	нет	нет	нет	нет	нет
39	Водитель погрузчика 5 разряда	2			2	2		2	2					2	2	2	2	нет	нет	нет	нет	нет	нет
Транспортный участок																							
40А	Плотник 3 разряда			2	2				2					2		2	2	нет	нет	нет	нет	нет	нет
41А (40 А)	Плотник 3 разряда			2	2				2					2		2	2	нет	нет	нет	нет	нет	нет
42	Плотник 5 разряда			2	2				2					2		2	2	нет	нет	нет	нет	нет	нет
Слесарно-сборочный участок №3																							
43	Электромонтажник 5 разряда	2			2									2		2	2	нет	нет	нет	нет	нет	нет
44А	Электрогазосварщик 5 разряда	3.1		2	2					3.1				2		3.1	3.1	да	нет	нет	да	нет	да
45А (44 А)	Электрогазосварщик 5 разряда	3.1		2	2					3.1				2		3.1	3.1	да	нет	нет	да	нет	да
46А (44 А)	Электрогазосварщик 5 разряда	3.1		2	2					3.1				2		3.1	3.1	да	нет	нет	да	нет	да
Отдел главного механика																							
47	Слесарь по ремонту теплоэнергетического оборудования 5 разряда													2		2	2	нет	нет	нет	нет	нет	нет
48	Электрогазосварщик 5 разряда	3.1		2	2					3.1				2		3.1	3.1	да	нет	нет	да	нет	да
Отдел складского учета и комплектации																							
49	Начальник отдела складского учета и комплектации															2	2	нет	нет	нет	нет	нет	нет

Сводная ведомость результатов проведения специальной оценки условий труда.

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24
Отдел материально-технического снабжения (МТС) и сбыта																							
50	Старший инженер отдела МТС и сбыта															2	2	нет	нет	нет	нет	нет	нет
51	Инженер отдела МТС и сбыта															2	2	нет	нет	нет	нет	нет	нет
52	Менеджер отдела МТС и сбыта															2	2	нет	нет	нет	нет	нет	нет
53	Экономист по сбыту															2	2	нет	нет	нет	нет	нет	нет

Дата составления: 09.10.2019

Председатель комиссии по проведению специальной оценки условий труда

Генеральный директор
(должность)

(подпись)

Горячев Е.С.
(Ф.И.О.)

09.11.19
(дата)

Члены комиссии по проведению специальной оценки условий труда:

Технический директор
(должность)

(подпись)

Кутехов М.А.
(Ф.И.О.)

09.11.19
(дата)

Инженер по охране труда
(должность)

(подпись)

Козлова Е.А.
(Ф.И.О.)

09.11.19
(дата)

Старший бухгалтер
(должность)

(подпись)

Конова С.В.
(Ф.И.О.)

09.11.19
(дата)

Председатель выборного уполномо-
ченного органа от работников ОАО
"ВЭМЗ"
(должность)

(подпись)

Мурашов П.Н.
(Ф.И.О.)

09.11.19
(дата)

Эксперт (ы) по проведению специальной оценки условий труда:

4886
(№ в реестре)

(подпись)

Носарева Виктория Сергеевна
(Ф.И.О.)

09.10.2019
(дата)

Перечень рекомендуемых мероприятий по улучшению условий труда

Наименование подразделения, рабочего места	Наименование мероприятия	Цель мероприятия	Срок выполнения	Структурные подразделения, привлекаемые для выполнения мероприятия	Отметка о выполнении
1	2	3	4	5	6
Слесарно-сборочный участок №5					
1А, 2А(1А), 3А(1А), 4А(1А), 5А(1А) Слесарь по сборке металлоконструкций 5 разряда	Необходимо осуществлять периодическую уборку цеха. Организовать в цехе вентиляцию. Учитывая вредные условия труда сохранить за работником право на льготы и спец.питание (молоко), использовать средства индивидуальной защиты органов дыхания (респираторы).	Снижение вредного воздействия АПФД фактора			
	Организовать рациональные режимы труда и отдыха. Во избежании профессиональных заболеваний и производственного травматизма необходимо использовать средства индивидуальной защиты (беруши, наушники с эффектом звуко-/шумопоглощения). Сохранить за работниками льготы и компенсации.	Снижение вредного воздействия шума			
6 Электрогазосварщик 4 разряда	Учитывая вредные условия труда сохранить за работником право на льготы и спец.питание (молоко), использовать средства индивидуальной защиты органов дыхания (респираторы). Учитывая вредные условия труда сохранить за работником право на льготы и спец.питание (молоко), использовать средства индивидуальной защиты органов дыхания (респираторы). Оптимизировать систему вентиляции цеха.	Снижение вредного воздействия химического фактора			

	<p>Для понижения вредного воздействия ультрафиолетового излучения при производстве сварочных работ обязательно использование сертифицированных средств защиты органов зрения (щитка\очков защитных, маски сварщика, или аналога), обязательно использование сертифицированных средств индивидуальной защиты органов дыхания (респираторов). Оптимизировать или роботизировать сварочные работы. Сохранить за работниками право на льготы и компенсации.</p>	<p>Снижение вредного воздействия ультрафиолетового излучения</p>			
	<p>В целях предупреждения перенапряжения и патологии опорно-двигательного аппарата, а также для обеспечения высокого уровня работоспособности в динамике рабочей смены должна соблюдаться рациональная организация режима труда и отдыха.</p> <p>Учитывая вредный характер физических нагрузок, регламентированные перерывы следует использовать для проведения физкультурных пауз, самомассажа рук, шеи, поясницы и ног, производственной гимнастики.</p> <p>В режим труда и отдыха должно быть включено не менее 3 регламентированных перерывов, общей продолжительностью не менее 20 мин. Один регламентированный перерыв через 1,5-2,0 ч после начала смены следует заполнить самомассажем рук и плечевого пояса). Два регламентированных перерыва во второй половине смены (через 1,0-1,5 ч после обеденного перерыва и за 1,5-2,0 ч до окончания работы) следует заполнить физкультминуткой или самомассажем ног и производственной гимнастикой, направленной на расслабление основных работающих мышц (согласно МР 2.2.9.2128-06).</p>	<p>Снижение вредного воздействия тяжести</p>			
<p>7А, 8А(7А), 9А(7А), 10А(7А), 11А(7А), 12А(7А) Электрогазосварщик 5 разряда</p>	<p>Учитывая вредные условия труда сохранить за работником право на льготы и спец.питание (молоко), использовать средства индивидуальной защиты органов дыхания (респираторы). Оптимизировать систему вентиляции цеха.</p>	<p>Снижение вредного воздействия химического фактора</p>			

	<p>Для понижения вредного воздействия ультрафиолетового излучения при производстве сварочных работ обязательно использование сертифицированных средств защиты органов зрения (щитка/очков защитных, маски сварщика, или аналога), обязательно использование сертифицированных средств индивидуальной защиты органов дыхания (респираторов). Оптимизировать или роботизировать сварочные работы. Сохранить за работниками право на льготы и компенсации.</p>	<p>Снижение вредного воздействия ультрафиолетового излучения</p>			
	<p>В целях предупреждения перенапряжения и патологии опорно-двигательного аппарата, а также для обеспечения высокого уровня работоспособности в динамике рабочей смены должна соблюдаться рациональная организация режима труда и отдыха.</p> <p>Учитывая вредный характер физических нагрузок, регламентированные перерывы следует использовать для проведения физкультурных пауз, самомассажа рук, шеи, поясницы и ног, производственной гимнастики.</p> <p>В режим труда и отдыха должно быть включено не менее 3 регламентированных перерывов, общей продолжительностью не менее 20 мин. Один регламентированный перерыв через 1,5-2,0 ч после начала смены следует заполнить самомассажем рук и плечевого пояса). Два регламентированных перерыва во второй половине смены (через 1,0-1,5 ч после обеденного перерыва и за 1,5-2,0 ч до окончания работы) следует заполнить физкультминуткой или самомассажем ног и производственной гимнастикой, направленной на расслабление основных работающих мышц (согласно МР 2.2.9.2128-06).</p>	<p>Снижение вредного воздействия тяжести</p>			
Слесарно-сборочный участок №3					
<p>44А, 45А(44А), 46А(44А) Электрогазосварщик 5 разряда</p>	<p>Учитывая вредные условия труда сохранить за работником право на льготы и спец.питание (молоко), использовать средства индивидуальной защиты органов дыхания (респираторы). Оптимизировать систему вентиляции цеха.</p>	<p>Снижение вредного воздействия химического фактора</p>			

	Для понижения вредного воздействия ультрафиолетового излучения при производстве сварочных работ обязательно использование сертифицированных средств защиты органов зрения (щитка\очков защитных, маски сварщика, или аналога), обязательно использование сертифицированных средств индивидуальной защиты органов дыхания (респираторов). Оптимизировать или роботизировать сварочные работы. Сохранить за работниками право на льготы и компенсации.	Снижение вредного воздействия ультрафиолетового излучения			
Отдел главного механика					
48 Электрогазосварщик 5 разряда	Учитывая вредные условия труда сохранить за работником право на льготы и спец.питание (молоко), использовать средства индивидуальной защиты органов дыхания (респираторы). Оптимизировать систему вентиляции цеха.	Снижение вредного воздействия химического фактора			
	Для понижения вредного воздействия ультрафиолетового излучения при производстве сварочных работ обязательно использование сертифицированных средств защиты органов зрения (щитка\очков защитных, маски сварщика, или аналога), обязательно использование сертифицированных средств индивидуальной защиты органов дыхания (респираторов). Оптимизировать или роботизировать сварочные работы. Сохранить за работниками право на льготы и компенсации.	Снижение вредного воздействия ультрафиолетового излучения			

Дата составления: 09.10.2019

Председатель комиссии по проведению специальной оценки условий труда:

Генеральный директор
(должность)

(подпись)

Горячев Е.С.
(Ф.И.О.)

01.11.19
(дата)

Члены комиссии по проведению специальной оценки условий труда:

Технический директор
(должность)

(подпись)

Кутехов М.А.
(Ф.И.О.)

01.11.19
(дата)

Инженер по охране труда
(должность)

(подпись)

Козлова Е.А.
(Ф.И.О.)

01.11.19
(дата)

Старший бухгалтер
(должность)

(подпись)

Конова С.В.
(Ф.И.О.)

01.11.19
(дата)

Председатель выборного уполномоченного
органа от работников ОАО "ВЭМЗ"
(должность)

Мурашов
(подпись)

Мурашов П.Н.
(Ф.И.О.)

01.11.19
(дата)

Эксперт (ы) по проведению специальной оценки условий труда:

4886
(№ в реестре)

(подпись)

Носарева Виктория Сергеевна
(Ф.И.О.)

09.10.2019
(дата)